**Sensoren und Melder**

**Bewegungsmelder** in besonders robuster, wetterfester Industrieausführung mit einstellbarem Strahlungsfeld von 0 - 6 m, speziell für Industrietore

**Haltekonsole** zur sicheren und verwindungsfreien Montage des Bewegungsmelders

**Alternative:**

**Bewegungsmelder** in besonders robuster, wetterfester Industrieausführung mit einstellbarem Strahlungsfeld von 0 - 6 m, speziell für Industrietore **mit integriertem Infrarot-Anwesenheitsmelder** zur Erfassung bewegter und stehender Objekt unmittelbar vor der Toranlage (max. Montagehöhe: 5m)

**Haltekonsole** zur sicheren und verwindungsfreien Montage des Bewegungsmelders

**Laser-Scanner „EFA-SCAN****®“**

Der Sensor erzeugt eine **dreidimensional überwachte Fläche** mit **individuell** vor Ort **einstellbaren, geometrischen und dynamischen Erfassungsbereichen**. Dadurch bietet er **maximale Sicherheit** für Personen, Transportgut und das Tor selbst vor Unfällen und Beschädigungen. Grundsätzlich werden zwei **EFA-SCAN®** für die Flächen “vor“ und „hinter“ dem Tor benötigt, um alle bisher verwendeten Kombinationen aus konventionellen Impulsgebern und räumlichen Sicherheitseinrichtungen vollständig zu ersetzen bzw. in der Wirkungsweise erheblich zu übertreffen. Der EFA-SCAN erzeugt **zwei lückenlose Bereiche**: Ein **Sicherheitsbereich** in unmittelbarer Tornähe und - weiter entfernt - ein **Erfassungsbereich**. In dieser Zone funktioniert der **EFA-SCAN®** Sensor wie ein **hochmoderner Befehlsgeber** zum Öffnen des Tores. Geschwindigkeit und Richtung der erfassten Objekte werden dabei berechnet. Eine **verlässliche Richtungserkennung** sorgt dafür, dass nur Objekte, die sich unmittelbar auf das Tor zu bewegen, einen Öffnungsimpuls auslösen können. Objekte, die sich parallel zum Tor oder vom Tor weg bewegen, werden ausgeblendet, sodass ein „irrtümliches“ Öffnen wirkungsvoll verhindert wird.

Liefern, montieren und installieren (incl. Elektro-Installation mit abschließender Funktionsprüfung) von:

**EFAFLEX-LASER-SCANNER EFA-SCAN®**, mitrichtungserkennender Erfassungszone und statischer Sicherheitszone, **in der Torzarge** **integriert.** Verfügbar für die Tortypen Schnelllauf-Spiraltor, Schnelllauf-Turbotor und Schnelllauf-Turborolltor

Alternativ:

**EFAFLEX Laserscanner EFA-SCAN®,** mit richtungserkennender Erfassungszone und statischer Sicherheitszone, **in separatem Poller werkseitig vorinstalliert**, Standard-Pollerhöhe: H = 400 mm, Stahlteile pulverbeschichtet nach RAL 1003, „ Signalgelb“.

Alternativ:

**EFAFLEX Laserscanner EFA-SCAN®,** mit richtungserkennender Erfassungszone und statischer Sicherheitszone, **für bauseitige Befestigungsmöglichkeit** (nach Vorgabe durch EFAFLEX).

Auf Wunsch zusätzlich:

**Zusätzlicher Poller**, z. B. als reiner Anfahrtsschutz, pulverbeschichtet nach RAL 1003 „Signalgelb“, Standard-Pollerhöhe H= 400 mm.