

Project	xx
---------	----

## CAHIER DES CHARGES – PORTES EX

POS.	DESCRIPTION	QUANTITE	UNITE	UNITAIRE PRIX	TOTAL
------	-------------	----------	-------	---------------	-------

### 01.01 PORTES EX

#### 01.01.0010 PORTE SPIRAL RAPIDE Produit de référence : EFAFLEX type « EFA-SST®-L EX » Fabrication : 0.000 x 0.000 mm

##### Fabrication, livraison et montage de :

Porte spiral rapide type « EFA-SST®-L EX », avec entraînement de porte électromécanique haute performance pour usage industriel intensif, en intérieur et en extérieur.

L'installation de la porte se compose essentiellement de :

Caissons latéraux autoportants en acier,  
Pièces en acier généralement galvanisées,  
Support de vantail en spirale.

La transmission de la force se fait des deux côtés :  
Pour ce faire, un arbre synchronisé est installé. Pour un guidage précis, fluide et silencieux des charnières, des roulements à billes de précision doivent être utilisés. Également dans les cadres de portail, un mécanisme de ressort de traction correctement dimensionné est installé, qui assure l'équilibrage du poids du vantail conformément à la norme DIN EN 12604 et garantit l'ouverture de secours du portail (par exemple en cas de panne de courant).

Le CORPS EN SPIRALE (spirale ronde ou ovale au choix) est conçu de manière à ce que les lames du vantail se déplacent complètement sans contact, assurant ainsi une absence d'usure et un fonctionnement silencieux.

L'ENTRAÎNEMENT DU PORTAIL se fait au moyen d'un moteur à haute fréquence. Les positions du portail sont constamment détectées au moyen de capteurs de proximité inductifs sans usure (zone 1) ou d'encodeurs absolus (zone 2), les positions finales étant déterminées électroniquement. Des fins de course électromécaniques ne sont pas autorisées à cet effet.

##### TORBLATTAUSFÜHRUNGEN:

Variante 1 Espacement des lames 151 mm (corps en spirale avec guide en spirale ronde ou ovale) :

Porte composée de lames en aluminium à double paroi, fixées sur des bandes de charnière et déplacées verticalement (vers le haut ou vers le bas), finition de surface des lames anodisée (E6/EV1).

Variante 2 : Espacement des lamelles 225 mm (corps en spirale avec guidage rond) :

Vantail constitué de deux nervures extérieures en aluminium anodisé (E6/EV1) ainsi que d'une partie centrale en plexiglas transparent monolithique. La surface visible du vantail doit représenter au moins 70 %, et une transparence durable doit également être garantie.

Le CONTRÔLEUR MICROPROCESSEUR est installé avec le convertisseur de fréquence intégré dans une armoire électrique en acier séparée, indice de protection IP 65. Connexion au réseau 230 V - 50 Hz à réaliser sur site. Le montage du contrôleur DOIT être effectué en dehors de la zone ATEX.

##### SÉCURITÉ :

- Bande de contacts de sécurité selon DIN EN 12453, auto-surveillée, version ATEX. Le câble d'alimentation doit être protégé et conduit dans une chaîne porte-câbles à l'intérieur du cadre de la porte.
- Barrière lumineuse de sécurité en version ATEX, intégrée et protégée dans le cadre de la porte.
- Bouton d'arrêt d'urgence en version ATEX (version industrielle en saillie)

## EXÉCUTIONS À PROTECTION EX :

L'installation de portes est conforme aux directives ATEX RL 2014/34/UE adaptée à l'utilisation dans :

- Zone de protection EX 1 (II 2G IIB T4 X)
- Zone de protection EX 2 (II 3G IIB T4 X)

(X : température d'utilisation et ambiante de -15°C à +50°C)

Tous les composants électriques (à l'exception de l'armoire électrique) possèdent une certification ATEX.

La protection mécanique EX est conçue selon la zone de protection EX.

Les prescriptions selon DIN EN 13241-1 sont respectées ;  
Résistance à la charge de vent selon DIN EN 12424 jusqu'à la classe 4  
Perméabilité à l'air selon DIN EN 12426 classe 2  
Isolation acoustique de l'air selon DIN EN 7171 jusqu'à 23 dB(A)  
(Les valeurs dépendent de la taille de la porte et de l'équipement)

**VITESSE D'OUVERTURE : env. 1,0 m/sec.**

**VITESSE DE FERMETURE : env. 0,5 m/sec.**

Branchement côté chantier en 230 V / 50-60 Hz. Protection 16 A

Avec contrôle de fonctionnement et mise en service pour ouverture libre :

Largeur = ..... mm x Hauteur = ..... mm

Produit proposé :

*EFAFLEX* Typ „EFA-SST®-L EX“  
(indication du soumissionnaire)

**1,000 pieces** ..... ..

**01.01.0010**

**Bride spirale en bas et à l'avant :**

Tôle galvanisée, revêtement en poudre ou acier inoxydable (V2A)  
(Obligatoire lors du montage sur le côté froid)

**1,000 pieces** ..... ..

**01.01.0020**

**Bride spirale en haut comme protection contre la poussière :**

Tôle galvanisée, revêtement en poudre ou acier inoxydable (V2A)  
(Non disponible pour le montage sur le côté froid)

**1,000 pieces** ..... ..

**01.01.0030**

**Revêtement en poudre**

de toutes les pièces en acier visibles selon RAL  
(sauf couleurs perle et fluorescentes)

**1,000 Stück** ..... ..

**01.01.0040**

**Finition en acier inoxydable**

Tous les éléments de tôle visibles en acier inoxydable (V2A)  
Incluant la réalisation des roulements à billes des rouleaux de renvoi et de guidage en V2A.  
(Les petites pièces situées dans le cadre ne sont pas en acier inoxydable)

**1,000 pieces** ..... ..

**01.01.0050**

**Bouton-poussoir**

En version antidéflagrante (EX)

Différentes versions :

- DT-EX en saillie
- DT2-EX, OUVRIR/FERMER en saillie
- DT3-EX, OUVRIR/STOP/FERMER en saillie

**1,000 pieces** ..... ..

01.01.0060	<b>Interrupteur de traction</b> version antidéflagrante	1,000	pieces	.....	.....
01.01.0070	<b>Évaluateur à induction</b> 2 canaux, version antidéflagrante * y compris le passage de 2 boucles	1,000	pieces	.....	.....
01.01.0080	<b>Chauffage d'armoire électrique</b> commandé par thermostat (Nécessaire pour une température < +5 °C)	1,000	pieces	.....	.....
01.01.0090	<b>Borne anti-collision :</b> FLEXCORE 6 composée d'un noyau métallique solide, d'une coque extérieure en HDPE rotative et d'un anneau absorbant les chocs Hauteur = 1 370 mm Diamètre = 182 mm	1,000	pieces	.....	.....
01.01	<b>PORTES EX</b>	Total: .....			