**PORTE RAPIDE À ENROULEMENT, Type « EFA-SST®- Essential »**

**Porte à tambour à grande vitesse de type « EFA-SST®-Essential »** avec entraînement de porte électromécanique pour une utilisation industrielle continue.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

* Cadres en acier latéraux autoportants ; pièces en acier généralement galvanisées, fixation des battants de porte en forme de spirale. L'introduction de la force se fait des deux côtés : pour une conduite précise, fluide et silencieuse des bandes de charnière, des appareils à roulement à billes doivent être utilisés. De même, dans les montants des portes, une mécanique à ressort de traction de dimension suffisante est installée, qui assure l'équilibrage du poids du vantail de la porte selon la norme DIN EN 12604 et garantit l'ouverture manuelle de la porte (par exemple en cas de panne de courant).
* Tablier de porte : lames **EFA-THERM® doubles**, thermiquement séparées et isolées, fixées sur des bandes de charnière et mobiles dans le sens de la course verticale (c'est-à-dire vers le haut ou vers le bas), finition de surface en deux couches de laque similaire à RAL 9006 (aluminium blanc).
* Corps en spirale : guidage à lamelles entièrement sans contact – pour un fonctionnement sans usure et silencieux.
* Moteur à entraînement à fréquence élevée avec des capteurs de proximité inductifs et un contrôle électronique de position finale (sans fin de course mécanique)
* Vitesse d'ouverture jusqu'à 0,5 m/s ; vitesse de fermeture jusqu'à 0,5 m/s
* EFA-TRONIC® avec convertisseur de fréquence intégré dans un coffret électrique en plastique (IP54), raccordement électrique 230 V à 50 Hz (sur site) via une prise CEE.

**PERFORMANCES (SELON L'ÉQUIPEMENT)**

* Résistance au vent: DIN EN 12424, , jusqu'à la classe 4
* Isolation acoustique: DIN EN ISO 717-1, jusqu'à 24 dB(A)
* Isolation thermique: DIN EN 12428, jusqu'à 1,6 W/m²K

**Dimensions de l'ouverture libre**

Largeur = ............... mm

Hauteur = ............... mm